# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-116661 (P2000-116661A)

(43)公開日 平成12年4月25日(2000.4.25)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FΙ

テーマコート\*(参考)

A 6 1 B 17/22

320

A 6 1 B 17/22

320

4C060

18/14

315 17/39

# 審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 4 頁)

(21)出願番号

特願平10-291254

(71)出顧人 000000527

(22)出廣日

平成10年10月14日(1998.10.14)

旭光学工業株式会社

東京都板橋区前野町2丁目36番9号

(72)発明者 大内 輝雄

東京都板構区前野町2丁目36番9号 旭光

学工業株式会社内

(74)代理人 100091317

弁理士 三井 和彦

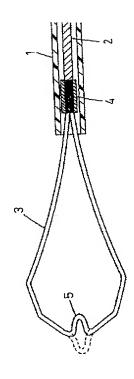
Fターム(参考) 40060 KK04 KK08 KK09 KK17 KK47

# (54) 【発明の名称】 内視鏡用高周波スネア

## (57)【要約】

【課題】ポリープの茎部等を高周波電流により中心部分 まで出血なく確実に焼灼絞断することができる内視鏡用 高周波スネアを提供すること。

【解決手段】スネアワイヤ3の先端部分5を、ループの 内側に向けて折り返した。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】自己の弾性によりループ状に広がる導電性 の弾性ワイヤからなるスネアワイヤが先端に取り付けら れた操作ワイヤを電気絶縁性のシース内に進退自在に挿 通配置して、上記スネアワイヤが上記操作ワイヤによっ て上記シースの先端から押し出されるとループ状に膨ら み、上記操作ワイヤによって上記シース内に引き込まれ ると弾性変形して縮むように構成され、上記シースの手 元側から上記スネアワイヤに高周波電流を通電できるよ うにした内視鏡用高周波スネアにおいて、

上記スネアワイヤの先端部分を、上記ループの内側に向 けて折り返したことを特徴とする内視鏡用高周波スネ

【請求項2】上記スネアワイヤの先端部分において、-本の弾性ワイヤがU字状に曲げ戻されて上記ループが形 成されていて、そのU字状に曲げ戻された部分が上記ル ープの内側に向けて折り返されている請求項1記載の内 視鏡用高周波スネア。

【請求項3】上記スネアワイヤの先端部分において、こ 本の弾性ワイヤが並列に並べて固着連結されて上記ルー ブが形成されていて、その二本の弾性ワイヤが並べて固 着連結された部分が上記ループの内側に向けて折り返さ れている請求項1記載の内視鏡用高周波スネア。

【請求項4】上記ループの内側に向けて折り返された部 分が、上記スネアワイヤのその他の部分と同一平面上に ある請求項1、2又は3記載の内視鏡用高周波スネア。

【請求項5】上記ループの内側に向けて折り返された部 分が、上記スネアワイヤのその他の部分が含まれる平面 から偏位した平面上にある請求項1、2又は3記載の内 視鏡用髙周波スネア。

# 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】との発明は、高周波電流によ ってポリープ等を焼灼絞断するために用いられる内視鏡 用高周波スネアに関する。

[0002]

【従来の技術】従来の内視鏡用高周波スネアは、電気絶 縁性のシース内に進退自在に挿通配置された導電性の操 作ワイヤの先端に、自己の弾性によりループ状に広がる 導電性の弾性ワイヤからなるスネアワイヤを取り付け て、スネアワイヤが操作ワイヤによってシースの先端か ら押し出されるとループ状に膨らみ、操作ワイヤによっ てシース内に引き込まれると弾性変形して縮むように構 成され、シースの手元側から操作ワイヤを介してスネア ワイヤに高周波電流を通電できるようになっている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】上述のような内視鏡用 髙周波スネアを用いて経内視鏡的にボリーブ切除を行う 場合には、ポリーブの茎部をスネアワイヤで軽く締め付 け、スネアワイヤに高周波電流を運電しながらスネアワ 50 イヤをシース内に徐々に引き込めば、窄められていくス

ネアワイヤに流される高周波電流によってボリープが焼

灼絞断される。

【0004】しかし、そのようにしてポリーブを切除す る際に、高周波電流による焼灼効果によって外側から切 断されるポリーブの茎部の中心部分がまだ十分に焼灼さ れないうちに、スネアワイヤによる機械的締め付け力に よってポリーブが切断されてしまう場合があり、中心部 分にある血管からの出血を引き起こす原因になってい

10 た。

20

【0005】そとで本発明は、ポリープの茎部等を高周 波電流により中心部分まで出血なく確実に焼灼絞断する ことができる内視鏡用高周波スネアを提供することを目 的とする。

[0006]

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するた め、本発明の内視鏡用高周波スネアは、自己の弾性によ りループ状に広がる導電性の弾性ワイヤからなるスネア ワイヤが先端に取り付けられた操作ワイヤを電気絶縁性 のシース内に進退自在に挿通配置して、上記スネアワイ ヤが上記操作ワイヤによって上記シースの先端から押し 出されるとループ状に膨らみ、上記操作ワイヤによって 上記シース内に引き込まれると弾性変形して縮むように 構成され、上記シースの手元側から上記スネアワイヤに 高周波電流を通電できるようにした内視鏡用高周波スネ アにおいて、上記スネアワイヤの先端部分を、上記ルー ブの内側に向けて折り返したことを特徴とする。

【0007】なお、上記スネアワイヤの先端部分におい て、一本の弾性ワイヤがU字状に曲げ戻されて上記ルー 30 プが形成されていて、そのU字状に曲げ戻された部分が 上記ループの内側に向けて折り返されていてもよい。

【0008】或いは、上記スネアワイヤの先端部分にお いて、二本の弾性ワイヤが並列に並べて固着連結されて 上記ループが形成されていて、その二本の弾性ワイヤが 並べて固着連結された部分が上記ループの内側に向けて 折り返されていてもよい。

【0009】また、上記ループの内側に向けて折り返さ れた部分が、上記スネアワイヤのその他の部分と同一平 面上にあってもよく、上記ループの内側に向けて折り返 40 された部分が、上記スネアワイヤのその他の部分が含ま れる平面から偏位した平面上にあってもよい。

[0010]

【発明の実施の形態】図面を参照して本発明の実施の形 態を説明する。図1は、本発明の第1の実施の形態の内 視鏡用髙周波スネアの先端部分を示している。 1 は、図 示されていない内視鏡の処置具挿通チャンネル内に挿脱 自在な可撓性のシースであり、例えば四フッ化エチレン 樹脂チューブ等のような電気絶縁性のチューブによって 形成されている。

【0011】シース1内には、可撓性の導電性金属製の

操作ワイヤ2が軸線方向に進退自在に全長にわたって挿 通されており、シース1の手元側端部に連結された操作 部(図示せず)からの操作によって進退操作される。

【0012】操作ワイヤ2の先端には、導電性の金属からなり自己の弾性によってループ状に広がるスネアワイヤ3が、連結バイブ4を介して半田付け等によって連結されている。ただし、スネアワイヤ3を延長してその部分を操作ワイヤ2として用いてもよい。

【0013】スネアワイヤ3の先端部分は、ループの内側に向けて折り返されている。5が、その先端折り返し部である。との実施の形態のスネアワイヤ3は、折り返し前の状態が破線で示されるように、一本の弾性ワイヤをループの先端においてU字状に曲げ戻してループが形成されていて、そのU字状に曲げ戻された部分がループの内側に向けて折り返されている。

【0014】とのように構成された内視鏡用高周波スネアは、操作ワイヤ2を手元側から押し込み操作して、図1に示されるように操作ワイヤ2の先端からスネアワイヤ3を押し出すと、スネアワイヤ3が自己の弾性によってループ状に膨らみ、操作ワイヤ2を手元側に牽引すると、スネアワイヤ3がシース1の先端部分内に引き込まれて、窄んだ状態に弾性変形する。

【0015】図示されていない操作部側には、操作ワイヤ2を高周波電源に接続するための公知の接続端子が設けられており、操作ワイヤ2を介して任意の時にスネアワイヤ3に高周波電流を通電することができる。

【0016】とのように構成された内視鏡用高周波スネアを用いて経内視鏡的にポリープを切除する際には、シース I を内視鏡の処置具挿通チャンネルに挿通し、ポリープの茎部をスネアワイヤ3で軽く締め付けた後、操作 30ワイヤ2を介してスネアワイヤ3に高周波電流を通電しながらスネアワイヤ3をシース I 内に徐々に引き込む。

【0017】すると、ボリーブの茎部が外側から焼灼絞断されながらスネアワイヤ3が窄んでいき、図2に示されるように、スネアワイヤ3がポリープの茎部101を両側方から挟み付けるのと同時に、先側から先端折り返し部5がボリーブの茎部101に押し付けられる。

【0018】そして、図3に示されるように、スネアワイヤ3がシース1の先端内に引き込まれるのに伴って、ポリープの茎部101の中心にある血管102に先端折 40り返し部5が素早く接触するので、中心血管102が確実に焼灼され、ポリープの茎部101を出血なく絞断することができる。このようにして、ポリープを機械的に切断したり、穿刺したりすることなく、安全かつ迅速に切除することができる。

【0019】図4は、本発明の第2の実施の形態の内視

鏡用高周波スネアの先端部分を示しており、スネアワイヤ3の先端部分の形状が第1の実施の形態と相違するだけである。

【0020】即ち、との実施の形態では、スネアワイヤ 3の先端部分において、二本の弾性ワイヤが並列に並べ て固着連結されてループが形成されており、その部分を ループの内側に向けて折り返して先端折り返し部5が形 成されている。

【0021】とのように構成しても、第1の実施の形態と同様の作用効果が得られる。なお、との実施の形態では、スネアワイヤ3のループ先端の二本の弾性ワイヤの間に一本のワイヤ短片6が挟まれて幅が広げられているが、二本の弾性ワイヤを直接固着してもよく、固着部に筒状の先端チップを被せて取り付けてもよい。

【0022】また、第1及び第2の実施の形態においては、先端折り返し部5がループを形成するスネアワイヤ3のその他の部分と同一平面上にあるが、図5に示されるように、先端折り返し部5をスネアワイヤ3のその他の部分が含まれる平面から偏位させてもよい。それによって、所望の切断対象の中心部分(芯部)を、スネアワイヤ3が形成するループの平面から外れた位置で焼灼することができる。

## [0023]

【発明の効果】本発明によれば、スネアワイヤの先端部分をループの内側に向けて折り返したことにより、先端折り返し部がシースの先端内に引き込まれるのに伴って、ボリープの茎部の中心にある血管に先端折り返し部が素早く接触するので、中心血管が確実に焼灼され、ボリープの茎部を高周波電流により中心部分まで出血なく確実に焼灼絞断することができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施の形態の内視鏡用高周波スネアの先端部分の平面断面図である。

【図2】本発明の第1の実施の形態の内視鏡用高周波スネアの先端部分の使用状態の平面断面図である。

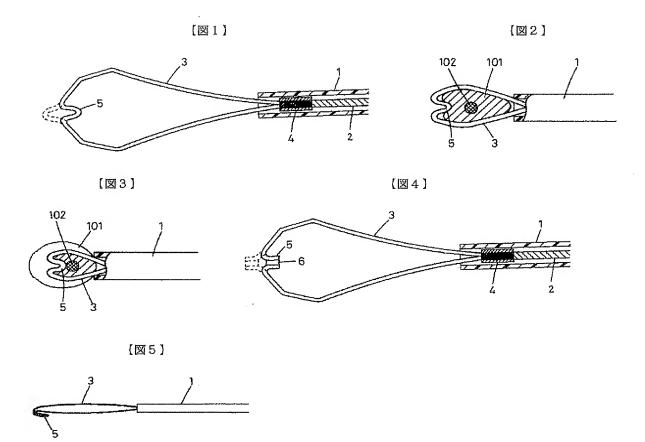
【図3】本発明の第1の実施の形態の内視鏡用高周波スネアの先端部分の使用状態の平面断面図である。

【図4】本発明の第2の実施の形態の内視鏡用高周波スネアの先端部分の平面断面図である。

) 【図5】本発明の第3の実施の形態の内視鏡用高周波スネアの先端部分の斜視図である。

## 【符号の説明】

- 1 シース
- 2 操作ワイヤ
- 3 スネアワイヤ
- 5 先端折り返し部



\* 3\*\*

and the second of the second